

COMMUNICATION SUR LE PROGRES

VP Industries

Motivé par une volonté d’agir de manière responsable et pérenne, VP Industries intègre une démarche volontaire de Responsabilité Sociétale des Entreprises, au cœur de l’ensemble de ses projets. Notre démarche RSE contribue à créer et à favoriser des relations de confiance et de long terme avec l’ensemble de nos parties prenantes.





COMMUNICATION SUR LE PROGRES

TABLE DES MATIERES

Principe 6. Contibuer à éliminer toute dicrimination en matière d'emploi et de profession	3
Principe 7. Appliquer l'approche de précaution face aux problèmes touchant à l'environnement .	5
Principe 8. prendre des initiatives tendant à promouvoir une plus grande responsabilite en matiere d'environnement	5
Optimisation de nos déchets que nous générons	5
Le recyclage dans toute notre structure	6
Principe 9. favoriser la mise au point et la diffusion de technologies respectueuses de l'environnement	7
La diminution en termes de rejet CO2e concernant le transport de nos déchets.....	7



L'HUMAIN AU CŒUR DU PROCESSUS

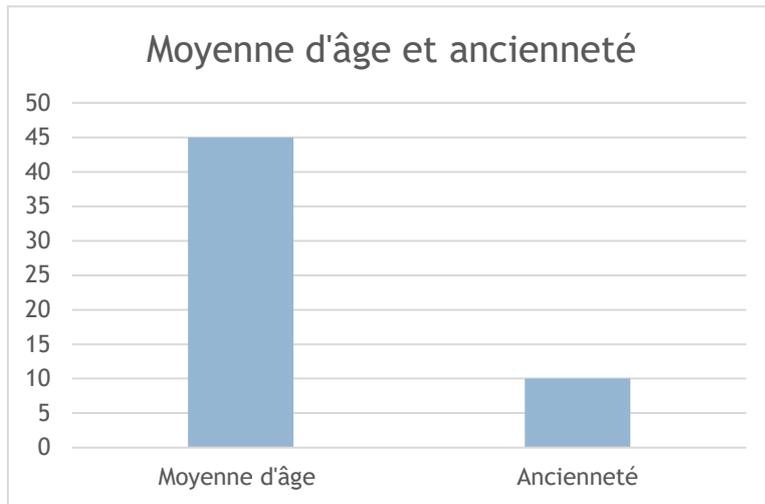


**NORMES
INTERNATIONALES
DU TRAVAIL**



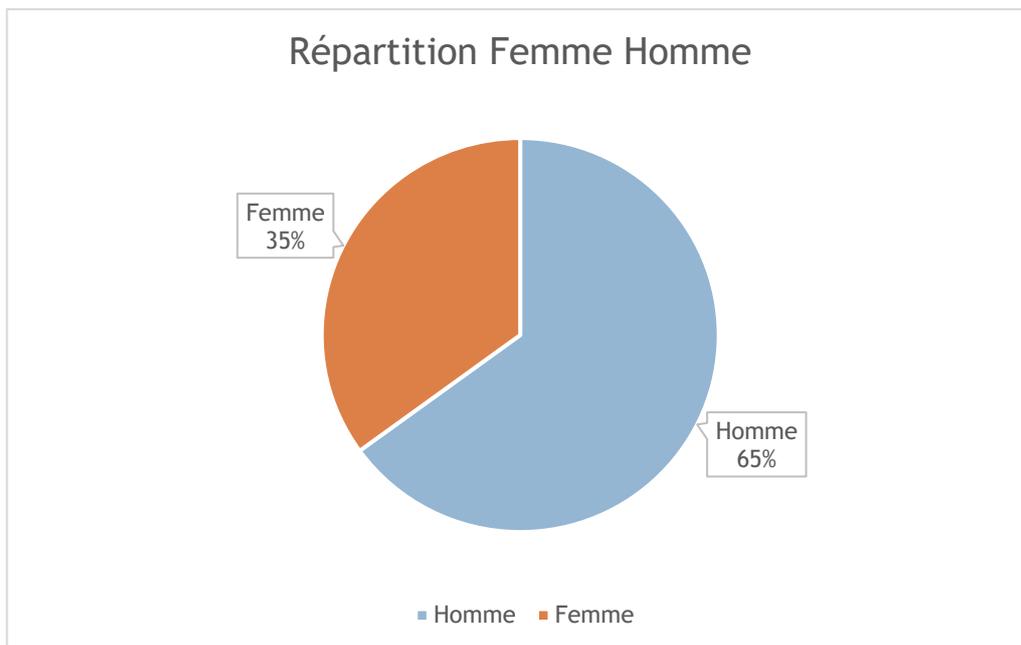
COMMUNICATION SUR LE PROGRES

PRINCIPE 6. CONTRIBUER A ELIMINER TOUTE DISCRIMINATION EN MATIERE D'EMPLOI ET DE PROFESSION



Le succès à long terme de VP Industries dépend de notre capacité à attirer, fidéliser et à développer les connaissances de chaque collaborateur. VP Industries s'engage à fournir un travail de grande qualité, à pérenniser et transmettre le savoir-faire de ses collaborateurs, afin de toujours savoir répondre aux attentes des clients et de ses partenaires. La qualité de nos produits repose en grande partie sur la fidélité de nos collaborateurs. Une grande partie de nos salariés sont dans la société depuis une dizaine d'année.

Dans un milieu industriel, VP Industries s'engage à promouvoir l'égalité des chances à l'embauche ainsi qu'une équité femme homme.



Le groupe n'hésite pas à accompagner ses jeunes afin de leur donner la chance de faire leurs premiers pas dans le monde du travail. En 2019, les équipes ont été rejointes par un compagnon du devoir et une alternante.



OPTIMISATION ET VALORSATION DE NOS
DECHETS, TOUT EN REDUISANT NOS DEPENSES.





COMMUNICATION SUR LE PROGRES

PRINCIPE 7. APPLIQUER L'APPROCHE DE PRECAUTION FACE AUX PROBLEMES TOUCHANT A L'ENVIRONNEMENT

Dans le cadre de son activité, l'entreprise est consciente de l'impact de ses activités sur l'environnement. C'est pourquoi, nous attachons une attention particulière à la préservation de l'environnement et au fait d'être moteur et exemplaire.



Réduire
Recycler
Réutiliser
Refabriquer

Concrètement, nos actions environnementales portent sur :

- L'optimisation de nos déchets que nous générons.
- Le recyclage dans toute notre structure.
- La diminution en termes de rejet CO2e concernant le transport de nos déchets.

PRINCIPE 8. PRENDRE DES INITIATIVES TENDANT A PROMOUVOIR UNE PLUS GRANDE RESPONSABILITE EN MATIERE D'ENVIRONNEMENT

OPTIMISATION DE NOS DECHETS QUE NOUS GENERONS

Nous tendons à mettre en évidence des leviers d'actions à court, moyen et long terme visant à l'optimisation du service déchets (collecte, transfert et traitement), en choisissant des prestataires experts et reconnus dans leur domaine comme TREDI, BIC, SEVIA et SERMACO.

TREDI		Sollicité pour nos déchets présentant des caractéristiques physico-chimiques très différents (boues souillées/poussières peinture, filtres peintures, pot de peintures vide ou pleins, fût d'huiles...).
BIC		Sollicité pour nos chiffons d'essuyages. Il contribue à la préservation de l'environnement car il donne une seconde vie à un textile qui provient de l'habillement, du linge de maison et du linge de réforme.
SEVIA		Sollicité pour nos huiles usagées. En recyclant nos huiles, SEVIA réduit le recours aux énergies fossiles, pour être ensuite analysées, collectées, recyclées et valorisées.
SERMACO		Sollicité pour le recyclage/valorisation de nos déchets restant (BOIS/CARTON/DIB/FERAILLES). Ce centre est en mesure de recycler 90 % des déchets triés dans leur centre et arrivent à 98 % en termes de valorisation. Ce qui signifie que seulement 2 % de ce qui sort de leur centre de tri pour déchets finissent en centre d'enfouissement.



COMMUNICATION SUR LE PROGRES

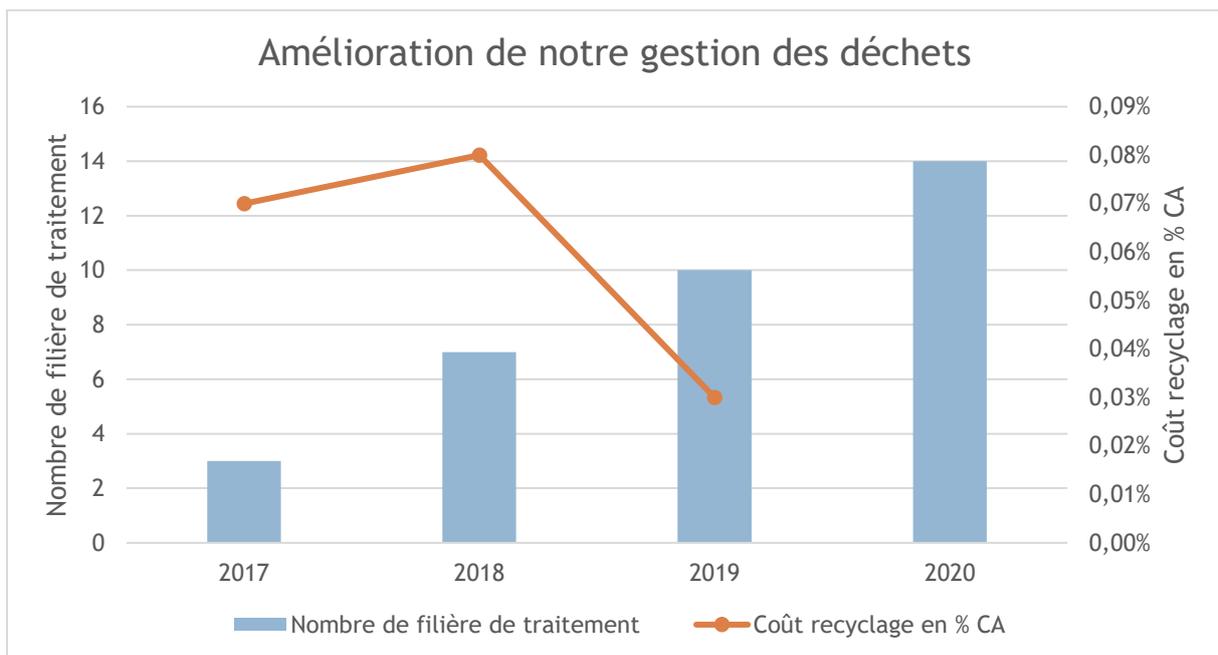
LE RECYCLAGE DANS TOUTE NOTRE STRUCTURE

Le recyclage est un procédé de traitement des déchets de produits arrivés en fin de vie, qui permet de réintroduire certains de leurs matériaux dans la production de nouveaux produits.

Voici un aperçu du devenir de nos déchets :

Carton / papier	Une fois trié et collecté, le papier et le carton vont être transportés dans les usines de retraitement et mis en balles. Le résultat est une pâte de papier, qui va ensuite être égouttée et séchée avant d'être transformée en bobines qui serviront à la production de nouveaux emballages cartons et de feuilles de papier.
Bois	28% du bois collecté est destiné à une valorisation énergétique ; 61% à un recyclage matière qui permet de fabriquer différents objets ou matériaux tels que du papier et du carton, des panneaux, des meubles, des palettes, des litières animales ...
Chiffons d'essuyage	Nos chiffons d'essuyages sont lavés puis réutilisés.
Ferrailles	En majorité commercialisés sous la forme de barres, lingots, ou fils...
Huiles usagées	4 litres d'huile noire usagée = 3 litres d'huile de base recyclée

Ci-après un diagramme permettant de suivre le nombre de filière de traitement de nos déchets au fil des années et le coût associé.



Entre 2017 et 2020 nous avons multiplié par 5 le nombre de filière afin de valoriser au mieux nos déchets. Nous constatons qu'une meilleure gestion de nos déchets en interne conduit également à optimiser notre budget alloué à ce thème puisque nos dépenses ont été divisées par 3.



COMMUNICATION SUR LE PROGRES

PRINCIPE 9. FAVORISER LA MISE AU POINT ET LA DIFFUSION DE TECHNOLOGIES RESPECTUEUSES DE L'ENVIRONNEMENT

LA DIMINUTION EN TERMES DE REJET CO2E CONCERNANT LE TRANSPORT DE NOS DECHETS

L'équivalent CO₂ (CO₂e) est, pour un gaz à effet de serre, la quantité de dioxyde de carbone qui provoquerait le même forçage radiatif que ce gaz, c'est-à-dire qui aurait la même capacité à retenir le rayonnement solaire, ce qui interviendrait dans l'impact du réchauffement climatique et de la pollution.

Notre entreprise a donc mis en place quelques actions afin de réduire son empreinte carbone dont :

Le compacteur de carton

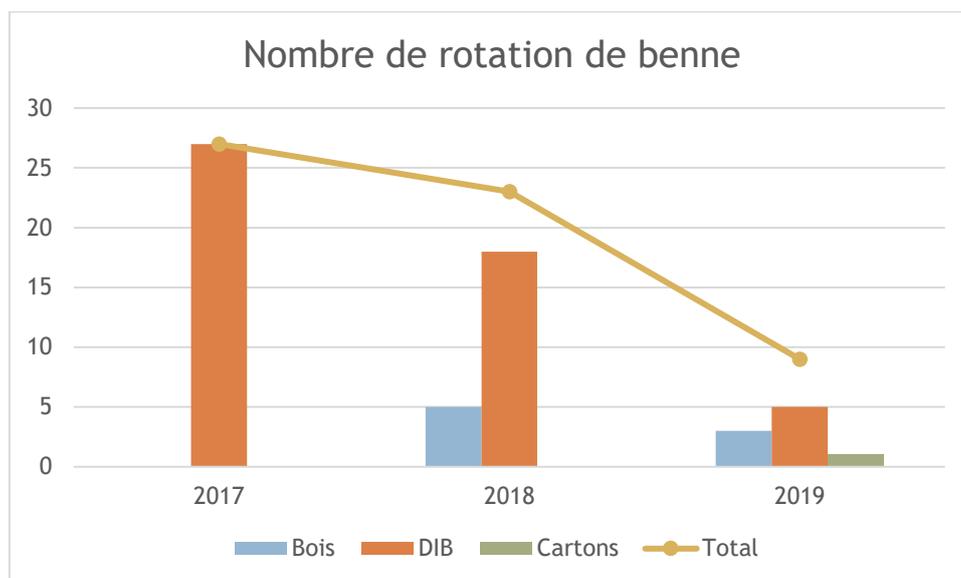


Cette machine permet de réduire l'emplacement de nos déchets carton dans la benne afin de ralentir et de diminuer considérablement le nombre d'aller-retour des transporteurs. De ce fait, nos rejets CO₂ diminueraient proportionnellement.

Depuis l'installation de la presse à balle, la benne carton a été échangée seulement une fois. Cette action nous permet principalement de diminuer notre rejet carbone mais également de diminuer nos dépenses en matière de coût transport.



COMMUNICATION SUR LE PROGRES



Ce graphique permet de mettre en évidence que notre unique benne DIB pour les déchets non dangereux était principalement remplie de cartons. En effet, nous sommes passés de 27 rotations en 2017 à 9 rotations au total pour 2019. Le nombre d'aller / retour de notre prestataire de déchets non dangereux et donc l'empreinte carbone liée a donc diminué également.